



BRASSEUR DE GAZ CHAUD
ENTRAINEMENT PAR
COURROIE
(TURBINE TURA)

DESCRIPTIF PRODUIT
N° FP20675/20676

Plan de référence : 20675/20676

Type : BE-VP SOC

Construction :

Entrainement par courroies, standard, haute température
Brasseur de gaz chaud type BE1 ou BE2 avec turbine de refroidissement.
Brasseur de gaz chaud type BE3 avec ou sans tampon calorifugé.
Fonctionnement avec volute ou sans en roue libre.



Volute : Acier galvanisé avec ou sans cadre refoulement 3 cotés
Version cubique à plis inverse du VP250 au VP1000, ceinture à bords tombés, ouïe aspiration rapportée dans le flanc soudé par point ou démontable en version BE3 sans tampon (démontable systématiquement à partir du modèle 400).

Turbine : Turbine à pales rapportées, acier galvanisé.

Moyeu : Moyeu acier serti soudé, moyeu aluminium boulonné, moyeu acier boulonné.

Moteur : Moteur standard à pattes B3, classe F, IP55, 50 Hz.

Revêtement : Volute non peinte

Orientation : A préciser (LG ou RD)

Plaque support : Perçage de la plaque pour fixation brasseur

Température ambiante : Température comprise entre -20° C et +40° C

Température du fluide véhiculé : -Version 250°C maxi (Version BE2 avec turbine de refroidissement)
-Version >300°C (Version BE3 avec ou sans tampon) maxi 1050°C.

Options accessoires : Voir plan 20672 et 20743 volute à plis inversé, ouïe aspiration

Options construction : Moteur spécifique, tension, fréquence 60 Hz, matière Inox (304 L, 316 L, 321, ...), étanchéité passage d'arbre.

Essais aérauliques suivant norme NFX 10.200.

Equilibrage-vibrations : conforme à la norme NFE 90.600 (G = 6,3 ou inférieur sur demande) et aux prescriptions de la norme NFE 90.300.

Utilisation :

Toute application en air pur ou peu chargé, ensembles compacts pour installations ou équipements de ventilation, chauffage, étuves, fours, tunnels.

AIRAP 5/7 Avenue Ferdinand Buisson 75016 PARIS

Tél : 01.46.20.37.20 Fax : 01.46.20.34.13

sparis@airap.fr www.airap.fr